**Estantería de depósito y almacenamiento**

La revisión de depósito es un proceso esencial para garantizar que se identifiquen y comuniquen los peligros. Las condiciones de los depósitos pueden exponer a los trabajadores a numerosos peligros, incluidos resbalones y caídas, tensiones corporales y equipos defectuosos. Asegúrese de que su lugar de trabajo cumpla con las normas OSHA y que su fuerza laboral se mantenga lo más segura posible. Ideal para gerentes de seguridad y depósitos.

By:

Date:

Time:

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 1. ¿Las bolsas, cajas, contenedores, bultos, etc. se almacenan en niveles apilados, bloqueados, enclavados y limitados en altura para que sean estables y seguros para evitar deslizamientos o derrumbes? | Yes | No | N/A | Comments |
| 1. ¿Se mantienen espacios suficientemente seguros para los pasillos, entre los estantes y en los muelles de carga o pasajes donde se usan los montacargas? | Yes | No | N/A | Comments |
| 1. ¿Están capacitados los empleados sobre los peligros asociados con la combustión por los productos de la operación de montacargas, como el monóxido de carbono? | Yes | No | N/A | Comments |
| 1. ¿Están capacitados los conductores de montacargas para mantenerse alejados de los bordes del muelle y nunca retroceder hasta el borde del muelle? | Yes | No | N/A | Comments |
| 1. ¿Se observa que los conductores de montacargas mantienen espacios seguros en los pasillos y en los muelles de carga al no colocar el material en los pasillos de traslado? | Yes | No | N/A | Comments |
| 1. ¿Se observa que los conductores de montacargas siguen procedimientos seguros para levantar, bajar y apilar cargas? | Yes | No | N/A | Comments |
| 1. ¿Se instalan advertencias o espejos en las intersecciones o esquinas ciegas donde los operadores de montacargas no pueden ver a los transeúntes? | Yes | No | N/A | Comments |
| 1. ¿Están los montacargas en sus instalaciones correctamente designados para su tipo de operación (según la atmósfera, los peligros de los materiales manipulados, etc.)? | Yes | No | N/A | Comments |
| 1. ¿Están las carretillas motorizadas y de mano diseñadas de manera tal que se apliquen los frenos y se apague la potencia del motor de accionamiento cuando el operador suelta el dispositivo que controla el viaje? | Yes | No | N/A | Comments |
| 1. ¿Hay equipo motorizado disponible para el personal que maneja material en lugar de requerir un elevador manual para materiales pesados? | Yes | No | N/A | Comments |
| 1. ¿Están los estantes y los compartimientos colocados al nivel de la cintura para reducir los levantamientos desde la altura de los hombros y desde la altura del piso? | Yes | No | N/A | Comments |
| 1. ¿Los empleados que manejan materiales reciben capacitación ergonómica orientada a tareas? | Yes | No | N/A | Comments |
| 1. ¿Están instaladas las estanterías de almacenamiento de paletas y están fijadas correctamente según las pautas del fabricante, con cada poste anclado firmemente al piso? | Yes | No | N/A | Comments |
| 1. ¿Cada sección de carga máxima del estante de paletas está claramente colocada para evitar la sobrecarga y evitar daños en los estantes? | Yes | No | N/A | Comments |
| 1. ¿Se dañan visiblemente los estantes de paletas a causa de los montacargas? Es decir, ¿tirantes transversales horizontales doblados; Dings, abolladuras, y piezas finales dañadas? | Yes | No | N/A | Comments |
| 1. ¿El material apilado en las estanterías para paletas se mantiene a más de 18" de los rociadores superiores? | Yes | No | N/A | Comments |